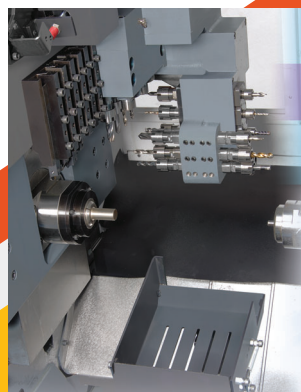
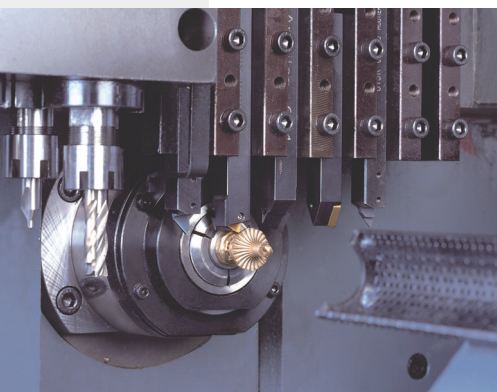


Swiss Tip CNC Kayar Otomat - Swiss Type CNC Lathe

DIAMOND 32 Serisi

DIAMOND 32 Series

Modeller - Models : 32 / 32B / 32CS / 32CSB





MAKİNE ÖZELLİKLERİ

Machine Features

Düşük Maliyet ve Yüksek Verimlilik:

Yüksek hız ve hassasiyet ile işleme için gerekli olan takım yapısı ve opsiyonel olarak sunulan çeşitli sistemler ile gereksiz harcamalara son verin.

Higher Productivity With Lower Cost:

Tool post structure, wider range of selectivity, and optional features provide high speed and high precision operation. This saves unnecessary expenditures.

Arka Spindle:

32CSB Modeli, ön ve arka olarak simültane çalışan yüksek performanslı bir makinedir. 32B Modeli ise daha ekonomik ve basit modelidir. Bu fonksiyonel makineler düşük bakım maliyeti ile de masraflarınızı azaltır.

Back Spindle:

32 CSB offers high performances of front and back simultaneous machining. The simple 32 B also provides an economic solution. Not only does it maintain its functionality, but also it comes with lower cost advantage.

Yönlendirme Fonksiyonu:

5 Derece yönlendirme fonksiyonu standart olarak sunulmakla birlikte, CF Ekseni, opsiyoneldir.

Orientation Function:

The 5° orientation function is standard accessory and the CF axis is optional accessory for the main spindle.

Kısa Uzunlukta Arta Kalan Parça:

Kaba malzeme burcu opsiyoneldir. Bu burcu kullanırsanız, arta kalan malzeme miktarı 50mm ye kadar düşmektedir.

Short Length of Remnant Material:

The Rough material bushing is optional. By using this rough material bushing, the remnant length can reach to 50mm (depending on the length of the last machined). It is used to reduce material waste, saving the consumption of materials.

Kaba Malzeme İşleme:

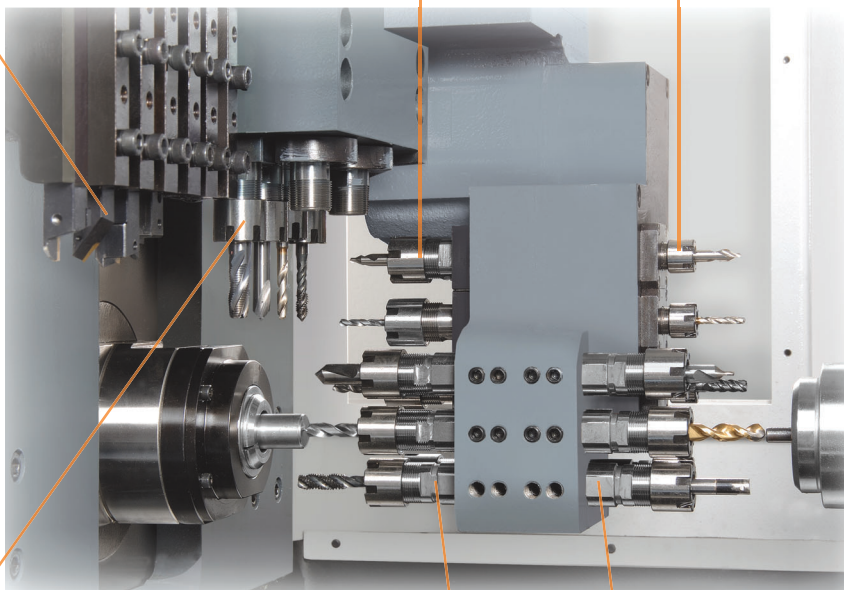
Swiss tip makinelerde kaba malzeme burcu ile 0.1mm toleranslı malzeme kullanılabilir

Raw Material Machining:

The 0.1mm tolerance of material can also be processed on our Swiss type machine by using "Rough material bushing".

6 Dış Çap Tornalama Takımları
6 Outer Diameter Turning Tools

3 Ön / Arka Canlı Takımlar: Eksantrik Delme / Kılavuz Çekme
3 Front / Back Working Driven Tools: Eccentric Drilling / Tapping



6 Çapraz Canlı Takımlar: Delme / Frezeleme / Kılavuz Çekme
6 Cross Working Driven Tools: Cross Side Drilling / Milling / Tapping

4 İç Çap İşleme Takımları: (Ön / Arka)
4 Inner Diameter Stationary Tools (Front / Back)



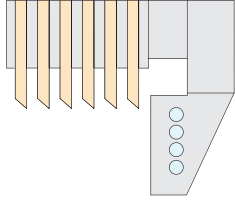
TAKIM YAPISI

Tool Post

İhtiyaçlarınızı karşılamak için daha geniş seçim aralığı
Wider range of selectivity to meet your needs

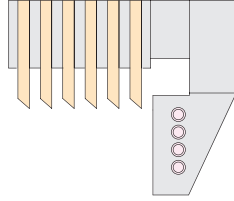
- **Dış Çap** O.D. ● **Çapraz Delik Delme** Cross Drilling ● **Ön İç Çap** Front I.D. ● **Ön Delik Delme** Front Drilling ● **Arka İç Çap** Back I.D. ● **Arka Delik Delme** Back Drilling

DIAMOND 32



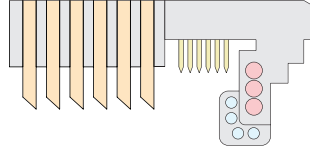
6 Dış Çap Tornalama Takımları
4 İç Çap İşleme Takımları
6 O.D. Turning Tools
4 I.D. Stationary Tools

DIAMOND 32B



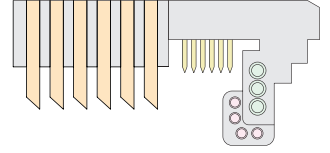
6 Dış Çap Tornalama Takımları
4 İç Çap İşleme Takımları
4 Arka İç Çap İşleme Takımları
6 O.D. Turning Tools
4 I.D. Stationary Tools
4 Back I.D. Stationary Tools

DIAMOND 32CS

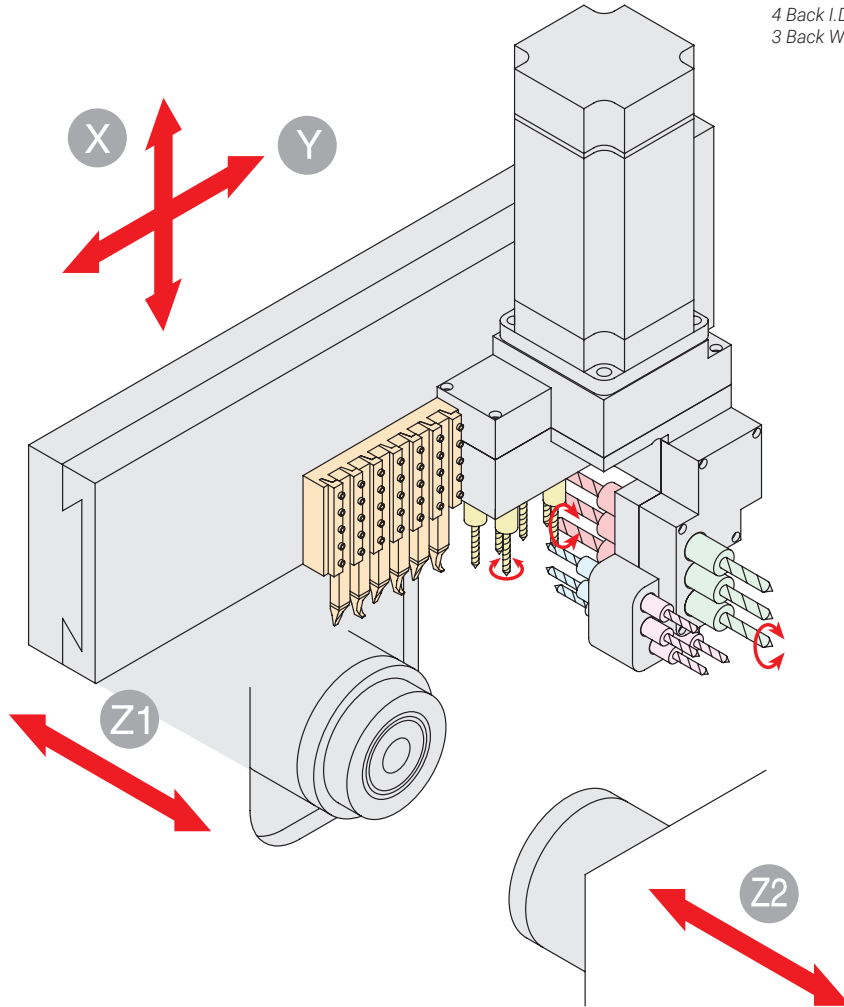


5 Dış Çap Tornalama Takımları
4 İç Çap İşleme Takımları
6 Çapraz Canlı Takımlar
3 Ön Canlı Takımlar (Opsiyonel)
5 O.D. Turning Tools
4 I.D. Stationary Tools
6 Cross Working Driven Tools
3 Front Working Driven Tools (Optional)

DIAMOND 32CSB



5 Dış Çap Tornalama Takımları
4 İç Çap İşleme Takımları
6 Çapraz Canlı Takımlar
3 Ön Canlı Takımlar
4 Arka İç Çap İşleme Takımları
3 Arka Canlı Takımlar
5 O.D. Turning Tools
4 I.D. Stationary Tools
6 Cross Working Driven Tools
3 Front Working Driven Tools
4 Back I.D. Stationary Tools
3 Back Working Driven Tools



6 Dış Çap Tornalama Takım Tutucu
6 Çapraz Canlı Takımlar
4 İç Çap İşleme Takımları
3 Ön Canlı Takımlar
4 Arka İç Çap İşleme Takımları
3 Arka Canlı Takımlar

6 O.D. Turning Tool Holder
6 Cross Working Driven Tools
4 I.D. Stationary Tools
3 Front Working Driven Tools
4 Back I.D. Stationary Tools
3 Back Working Driven Tools



MAKİNE AKSESUARLARI Machine Accessories

Parçalar	DIAMOND 32	DIAMOND 32B	DIAMOND 32CS	DIAMOND 32CSB
Spindle 5 Derece İndeksleme	O	O	O	O
Parça Düştü Sensörü	O	O	O	O
Soğutma Sistemi	O	O	O	O
Çalışma Lambası	O	O	O	O
Parça Yakalama	O	O	O	O
Canlı Burç	O	O	O	O
Çapraz Canlı Takım	-	-	O	O
Arka Spindle	-	O	-	O
Ön Canlı Takım	-	-	OP	O
Arka Canlı Takım	-	-	-	O
CF Eksen	-	-	OP	OP
Kaba Malzeme Burcu (Maks. İşleme Uzunluğu = Çubuk Çapı x 3)	OP	OP	OP	OP
Talaş Konveyörü / Talaş Kovası	OP	OP	OP	OP

O : Standart - : Yok OP : Opsiyonel

Items	DIAMOND 32	DIAMOND 32B	DIAMOND 32CS	DIAMOND 32CSB
Spindle 5° Indexing	O	O	O	O
Part off Detective Sensor	O	O	O	O
Coolant System	O	O	O	O
Work Light	O	O	O	O
Part Catcher	O	O	O	O
Live Bushing	O	O	O	O
Cross Working Driven Tool	-	-	O	O
Back Spindle	-	O	-	O
Front Working Driven Tool	-	-	OP	O
Back Working Driven Tool	-	-	-	O
CF Axis	-	-	OP	OP
Roughing Material Bushing (Max.Machining = Bar Diameter x 3)	OP	OP	OP	OP
Chip Conveyor / Chip Bucket	OP	OP	OP	OP

O : Standard - : Not Available OP : Optional



TEKNİK ÖZELLİKLER

Machine Specifications

Parçalar		DIAMOND 32	DIAMOND 32B	DIAMOND 32CS	DIAMOND 32CSB
Çalışma Aralığı	Maks. İşleme Çapı	Ø33 mm	Ø33 mm	Ø33 mm	Ø33 mm
	Her Bir Penste Maks. İşleme Uzunluğu	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm
	Maks. Delme Çapı	26 mm	26 mm	26 mm	26 mm
	Maks. Kılavuz Çekme Çapı	M12	M12	M12	M12
Dış Çap Takımları	Takım Sayısı	6	6	5	5
	Ölçü	Ø16 x16 x120	Ø16 x16 x120	Ø16 x16 x120	Ø16 x16 x120
İç Çap Takımları	Takım Sayısı	4	4	4	4
	Ölçü	13 mm (ER20)	13 mm (ER20)	13mm (ER20)	13 mm (ER20)
Karşı Canlı Takımlar	Takım Sayısı	-	-	6	6
	Ölçü	-	-	13mm (ER20)	13 mm (ER20)
	Çapraz Spindle Hızı	-	-	200-6000 r.p.m.	200-6000 r.p.m.
Ön Canlı Takımlar	Takım Sayısı	-	-	3	3
	Ölçü	-	-	13 mm (ER20)	13 mm (ER20)
	Spindle Hızı	-	-	6000 r.p.m.	6000 r.p.m.
Arka İç Çap Takımları	Takım Sayısı	-	4	-	4
	Ölçü	-	13 mm (ER20)	-	13 mm (ER20)
Arka Canlı Takımlar	Takım Sayısı	-	-	-	3
	Ölçü	-	-	-	10 mm (ER16)
	Spindle Hızı	-	-	-	6000 r.p.m.
Spindle	Spindle Delik Çapı	Ø36 mm	Ø36 mm	Ø36 mm	Ø36 mm
	Spindle Hızı	200- 8000 r.p.m.	200- 8000 r.p.m.	200-8000 r.p.m.	200-8000 r.p.m.
Arka Spindle	Arka Spindle Delik Çapı	-	Ø33 mm	-	Ø33 mm
	Arka Spindle Motor Gücü	-	6000 r.p.m	-	6000 r.p.m.
	Arka Spindle Ön Spindle a Maks.Yaklaşma Mesafesi	-	80 mm	-	80 mm
Rapid Hızı	Rapid Hızı	18 M	18 M	18 M	18 M
Motorlar	Spindle Motor Gücü	5.5 kw	5.5 kw	5.5 kw	5.5 kw
	Arka Spindle Motor Gücü	-	1.5 kw	-	1.5 kw
	X1,Y1,Z1 Eksen Motorları Gücü	0.5 kw	0.5 kw	0.5 kw	0.5 kw
	Z2 Eksen Motor Gücü	-	0.5 kw	-	0.5 kw
	Soğutma Pompası	0.55 kw	0.55 kw	0.55 kw	0.55 kw
	Yağlama	4 w	4 w	4 w	4 w
	Çapraz Spindle	-	-	0.75 kw	0.75 kw
Makine Ölçüleri	Merkezi Yükseklik	960 mm	960 mm	960 mm	960 mm
	Ağırlık	2270 kg	2770 kg	2288 kg	2788 kg
	Makine Ölçüleri	2200 x 1140 x 1568 mm	2550 x 1140 x 1568 mm	2200 x 1140 x 1568 mm	2550 x 1140 x 1568 mm
Hava Basıncı	Hava Basıncı	5 kg/cm	5 kg/cm	5 kg/cm	5 kg/cm
	Hava Tedariği	10 L/dk	10 L/dk	10 L/dk	10 L/dk

* Önceden bildirimde bulunmaksızın tasarımı değiştirme hakkını saklı tutarız.

Items		DIAMOND 32	DIAMOND 32B	DIAMOND 32CS	DIAMOND 32CSB
Working Range	Max. Machining Dia.	Ø33 mm	Ø33 mm	Ø33 mm	Ø33 mm
	Max. Machining Length Per Chucking	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm
	Max. Drilling Dia.	26 mm	26 mm	26 mm	26 mm
	Max. Tapping Dia.	M12	M12	M12	M12
O.D. Tooling	Number Of Tools	6	6	5	5
	Dimension	Ø16 ×16 ×120	Ø16 ×16 ×120	Ø16 ×16 ×120	Ø16 ×16 ×120
I.D. Tooling	Number Of Tools	4	4	4	4
	Dimension	13 mm (ER20)	13 mm (ER20)	13mm (ER20)	13 mm (ER20)
Cross Working Driven Tooling	Number Of Tools	-	-	6	6
	Dimension	-	-	13mm (ER20)	13 mm (ER20)
	Cross Spindle Speed	-	-	200-6000 r.p.m.	200-6000 r.p.m.
Front Working Driven Tooling	Number Of Tools	-	-	3	3
	Dimension	-	-	13 mm (ER20)	13 mm (ER20)
	Spindle Speed	-	-	6000 r.p.m.	6000 r.p.m.
Back I.D. Tooling	Number Of Tools	-	4	-	4
	Dimension	-	13 mm (ER20)	-	13 mm (ER20)
Back Working Driven Tooling	Number Of Tools	-	-	-	3
	Dimension	-	-	-	10 mm (ER16)
	Spindle Speed	-	-	-	6000 r.p.m.
Spindle	Bore Of Spindle	Ø36 mm	Ø36 mm	Ø36 mm	Ø36 mm
	Spindle Speed	200- 8000 r.p.m.	200- 8000 r.p.m.	200-8000 r.p.m.	200-8000 r.p.m.
Back Spindle	Back Spindle Hole Dia.	-	Ø33 mm	-	Ø33 mm
	Back Spindle Speed	-	6000 r.p.m	-	6000 r.p.m.
	Max. Length For Front Ejection	-	80 mm	-	80 mm
Rapid Speed	Rapid Speed	18 M	18 M	18 M	18 M
Motors	Spindle Motor	5.5 kw	5.5 kw	5.5 kw	5.5 kw
	Back Spindle Motor	-	1.5 kw	-	1.5 kw
	X1, Y1, Z1 Axis Motor	0.5 kw	0.5 kw	0.5 kw	0.5 kw
	Z2 Axis Motor	-	0.5 kw	-	0.5 kw
	Coolant Pump	0.55 kw	0.55 kw	0.55 kw	0.55 kw
	Lubrication	4 w	4 w	4 w	4 w
	Cross Spindle	-	-	0.75 kw	0.75 kw
Machine Dimensions	Center Height	960 mm	960 mm	960 mm	960 mm
	Weight	2270 kg	2770 kg	2288 kg	2788 kg
	Machine Dimension	2200 × 1140 × 1568 mm	2550 × 1140 × 1568 mm	2200 × 1140 × 1568 mm	2550 × 1140 × 1568 mm
Air Pressure	Air Pressure	5 kg/cm	5 kg/cm	5 kg/cm	5 kg/cm
	Air Supply	10 L/min	10 L/min	10 L/min	10 L/min

* We reserve the rights to change the design without any prior notification.