

Swiss Tip CNC Kayar Otomat - Swiss Type CNC Lathe

DIAMOND 20 CSB II/III Serisi

DIAMOND 20 CSB II/III Series

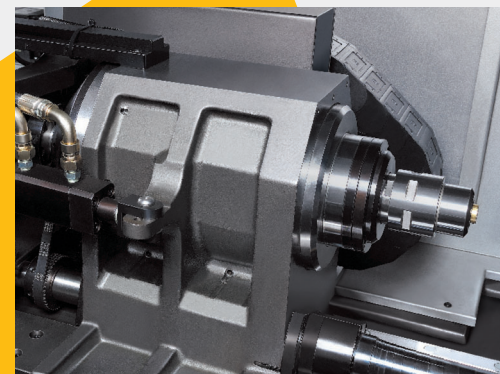
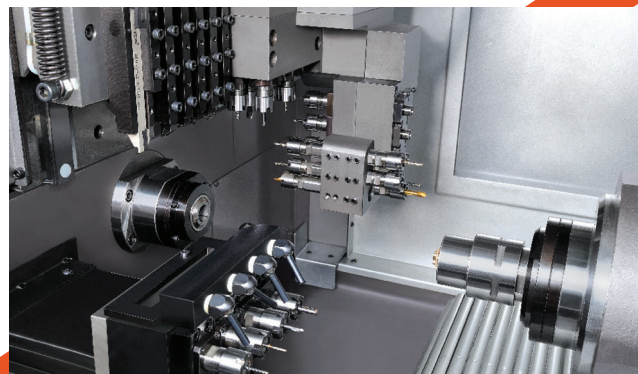
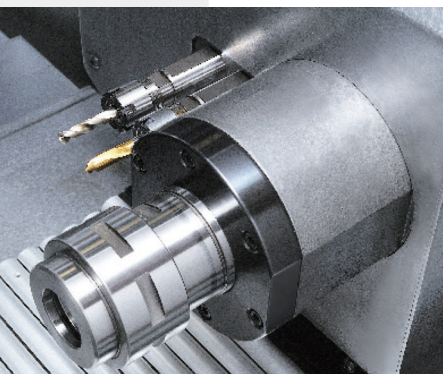
Modeller - Models : 20B II / 20CSB II / 32B II / 32CSB II / 42B II / 42CSB II

Modeller - Models : 12B III / 12CSB III / 16B III / 16CSB III / 20B III

20CSB III / 25B III / 25CSB III



POLY GIM





MAKİNE ÖZELLİKLERİ

Machine Features

Çapraz Hareket Sub Spindle:

Ana ve sub-spindle işleme zamanını düşürmek ve işleme verimliliğini artırmak için ayrı ayrı ya da simültane olarak çalışabilirler.

Cross Travel Sub-Spindle :

Cross travel sub-spindle design. The main and sub spindles can work either one at a time or simultaneously for reduced machining duration. This design brings multi-function front and rear machining.

Arta Kalan Parça:

Opsiyonel olarak sunulan kaba parça burcu ile çubuktan arta kalan parça miktarı 50mm ye kadar düşmektedir. (parça uzunluğuna bağlı olarak değişkenlik gösterebilir.)

Short Remnant Material :

With the optional rough material bushing, the remnant material can be 50mm (depending on the part length).

Kaba Malzeme İşleme:

Kaba malzeme burcu ile 0.1mm tolerans ile malzeme işleyebilirsiniz.*Orientation Function:*

Raw Material Machining :

0.1mm material tolerance can be achieved by using the Rough material bushing.

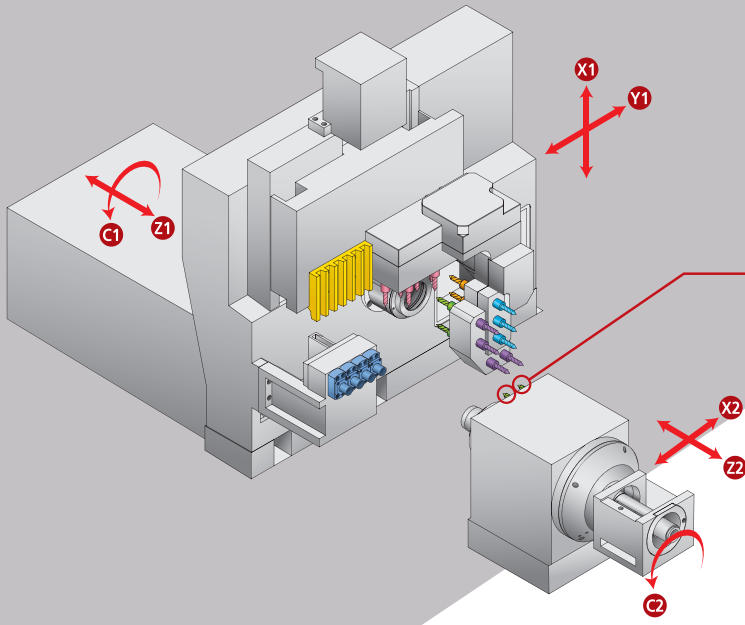
Değiştirilebilir Sabit / Canlı Takımlar:

İhtiyaç ve talebe göre takımlama esnekliğini artırmak için mevcuttaki 4 adet arka canlı takım yerine sabit takımlar yerleştirilebilir.

Replaceable Fixed / Driven Toolholder Set :

The 4 pc back stationary / driven tool holder is replaced by the newly designed replaceable fixed tool holder or driven tool holder. This enables increased tooling flexibility.

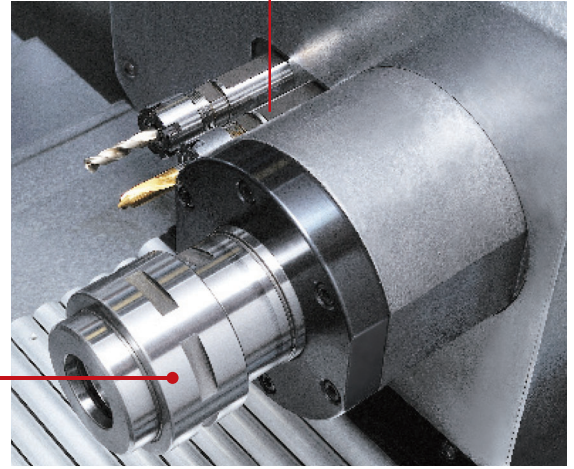




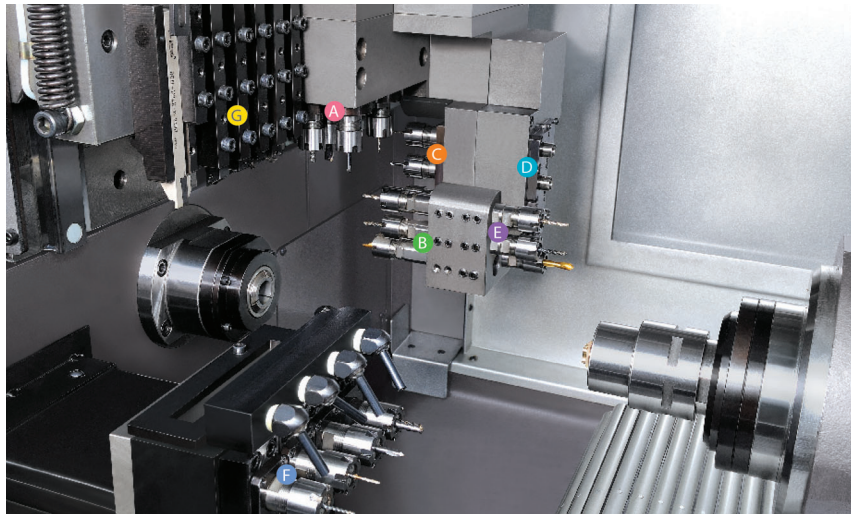
2 adet Ön İç Çap İşleme Takımı Tutucu
(Sadece B III ve CSB Serisi kayışlı tip makineler için)
 2 pcs Front I.D. Stationary Tool Holder
 (Only available for B III / CSB III with belt type)

Sub-spindle Sadece Basit C Eksenle Birlikte B III / CSB III Serisi İçin
(Eğer sub-spindle built-in motor opsiyonu ise CSB III Serisi için CS
Ekseni olabilir.)

*Sub-spindle Only With Simple C Axis for B III / CSB III
 (If the sub-spindle option with built-in motor, it can option CS axis
 for CSB III)*

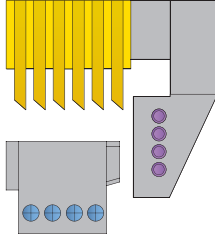


POLYGIM

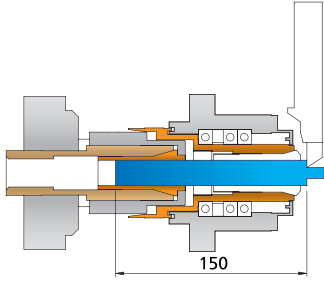


- | | | |
|--|----------|---|
| 6 ad. Çapraz Canlı Takım Tutucu | A | 6 pcs Cross Working Driven Tool Holder |
| 4 ad. İç Çap İşleme Takım Tutucu | B | 4 pcs I.D. Stationary Tool Holder |
| 3 ad. Ön Canlı Takım Tutucu | C | 3 pcs Front Working Driven Tool Holder |
| 3 ad. Arka Canlı Takım Tutucu | D | 3 pcs Back Working Driven Tool Holder |
| 4 ad. Arka İç Çap İşleme Takım Tutucu | E | 4 pcs Back I.D. Stationary Tool Holder |
| 4 ad. Arka İç Çap İşleme / Canlı Takım Tutucu | F | 4 pcs Back I.D. Stationary / Working Driven Tool Holder |
| 6 ad. Dış Çap Tornalama Takım Tutucu | G | 6 pcs O.D. Turning Tool Holder |
| (42 Serisi Makinede 5 ad. Tornalama Takımı) | | (42 Type with 5 pcs O.D. Turning Tool) |

DIAMOND B II / III Serisi / Series

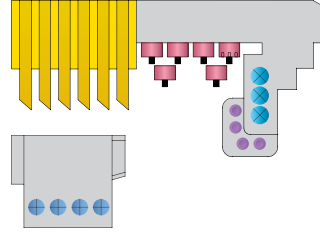


Canlı Burç İle Birlikte Guide Bush
Using Live Bushing With Guide Bush

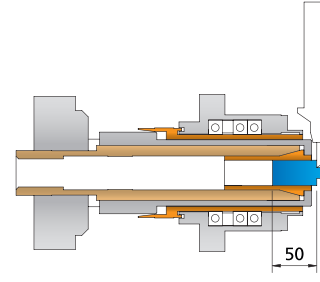


Arta Kalan Malzeme 150 mm.
Remnant Material 150 mm.

DIAMOND CSB II / III Serisi / Series



Guide Bush Olmadan Kaba Malzeme Burcu
Using Rough Material Bushing Without Guide Bush



Arta Kalan Malzeme 50 mm.
Remnant Material 50 mm.

STANDART AKSESUARLAR

Standard Accessories

- Ana Spindle
- Arka Spindle
- Çalışma Lambası
- Soğutma Sistemi
- Parça Düştü Sensörü
- Sabit Burç (32B II / 32CSB II / 42B II / 42 CSB II Hariç)
- Canlı Burç
- Parça Yakalama
- 6 ad. Çapraz Canlı Takım Tutucu
- 4 ad. İç Çap İşleme Takımı Tutucu
- 3 ad. Ön Canlı Takım Tutucu
- 3 ad. Arka Canlı Takım Tutucu
- 4 ad. Arka İç Çap İşleme Takımı Tutucu
- 4 ad. İç Çap İşleme / Canlı Takım Tutucu
- 6 ad. Dış Çap Tornalama Takım Tutucu (42 Serisi Makinede 5 ad. Tornalama Takımı)

- Main Spindle
- Back Spindle
- Work Light
- Coolant System
- Part Off Detective Sensor
- Fixed Bushing (Except 32B II / 32CSB II / 42B II / 42 CSB II)
- Live Bushing
- Part Catcher
- 6 pcs Cross Working Driven Tool Holder
- 4 pcs I.D. Stationary Tool Holder
- 3 pcs Front Working Driven Tool Holder
- 3 pcs Back Working Driven Tool Holder
- 4 pcs Back I.D. Stationary Tool Holder
- 4 pcs Back I.D. Stationary / Working Driven Tool Holder
- 6 pcs O.D. Turning Tool Holder (42 Type With 5 pcs O.D. Turning Tool)

OPSİYONEL AKSESUARLAR

Optional Accessories

- CS Eksen (CSB II Modelinde, ana ve arka spindle 0.001° yönlendirme) (CSB III Modelinde, ana 0.001° yönlendirme)
- Kaba Malzeme Burcu (Maks. işleme uzunluğu = çubuk çap x 3)
- Talaş Konveyörü + Talaş Kovası
- 2 ad. Ön İç Çap İşleme Takımı Tutucu (Sadece B III / CSB III kayışlı seri makineler için)

- CS Axis (CSB II Main, back spindle 0.001° orientation) (CSB III Main spindle 0.001° orientation)
- Rough Material Bushing (Max. machining = bar diameter x 3)
- Chip Conveyor + Bucket
- 2 pcs Front I.D. Stationary Tool Holder (Only available for B III / CSB III with belt type)



TEKNİK ÖZELLİKLER

Machine Specifications

Parçalar		DIAMOND 20B II	DIAMOND 20CSB II	DIAMOND 32B II	DIAMOND 32CSB II	DIAMOND 42B II	DIAMOND 42CSB II
Çalışma Aralığı	Maks. İşleme Çapı	Ø20 mm	Ø20 mm	Ø32 mm	Ø32 mm	Ø42 mm	Ø42 mm
	Her Bir Penste Maks. İşleme Uzunluğu	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm
	Maks. Delme Çapı (Ana / Sub Spindle)	Ø12 mm	Ø12 mm	Ø15 mm	Ø15 mm	Ø15 mm	Ø15 mm
	Maks. Kılavuz Çekme Çapı (Ana / Sub Spindle)	M10	M10	M12	M12	M12	M12
Dış Çap Takımları	Takım Sayısı	6	6	6	6	5	5
	Ölçü	Ø12 x 12 x 120	Ø12 x 12 x 120	Ø16 x 16 x 120	Ø16 x 16 x 120	Ø16 x 16 x 120	Ø16 x 16 x 120
İç Çap Takımları	Takım Sayısı	4	4	4	4	4	4
	Ölçü	10 mm (ER16)	10 mm (ER16)	13 mm (ER20)	13 mm (ER20)	13 mm (ER20)	13 mm (ER20)
Çapraz Canlı Takımlar	Takım Sayısı	-	6	-	6	-	6
	Ölçü	-	10 mm (ER16)	-	13 mm (ER20)	-	13 mm (ER20)
	Hız	-	200-6000 r.p.m.	-	200-6000 r.p.m.	-	200-6000 r.p.m.
Ön Canlı Takımlar	Takım Sayısı	-	3	-	3	-	3
	Ölçü	-	10 mm (ER16)	-	13 mm (ER20)	-	13 mm (ER20)
	Hız	-	200-6000 r.p.m.	-	200-6000 r.p.m.	-	200-6000 r.p.m.
Arka İç Çap Takımları	Takım Sayısı	4+4	4+4	4+4	4+4	4+4	4+4
	Ölçü	10 mm (ER16)	10 mm (ER16)	13 mm (ER20)	13 mm (ER20)	13 mm (ER20)	13 mm (ER20)
Arka Canlı Takımlar	Takım Sayısı	-	3	-	3	-	3
	Ölçü	-	7 mm (ER11)	-	10 mm (ER16)	-	10 mm (ER16)
	Takım Sayısı	-	4	-	4	-	4
	Ölçü	-	10 mm (ER16)	-	13 mm (ER20)	-	13 mm (ER20)
	Hızı	-	3000 r.p.m.	-	3000 r.p.m.	-	3000 r.p.m.
Spindle	Spindle Delik Çapı	Ø22 mm	Ø22 mm	Ø35 mm	Ø35 mm	Ø45 mm	Ø45 mm
	Spindle Hızı	200- 8000 r.p.m.	200- 8000 r.p.m.	200- 7000 r.p.m.	200- 7000 r.p.m.	200- 5000 r.p.m.	200- 5000 r.p.m.
	Ana Spindle İndeksleme Açısı	C Eksen	C Eksen	C Eksen	C Eksen	C Eksen	C Eksen
Arka Spindle	Spindle Delik Çapı	Ø22 mm	Ø22 mm	Ø35 mm	Ø35 mm	Ø45 mm	Ø45 mm
	Spindle Hızı	200-8000 r.p.m.	200-8000 r.p.m.	200-7000 r.p.m.	200-7000 r.p.m.	200-5000 r.p.m.	200-5000 r.p.m.
	Arka Spindle Ön Spindle a Maks. Yaklaşma Mesafesi	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm	80 mm	80 mm
	Sub Spindle İndeksleme Açısı	C Eksen	C Eksen	C Eksen	C Eksen	C Eksen	C Eksen
Eksen Hızları	X1, Y1, Z1, X2, Z2	30 m/min	30 m/min	30 m/min	30 m/min	30 m/min	30 m/min
Motorlar	Spindle Motor Gücü	3.7 kw	3.7 kw	5.5 kw	5.5 kw	7.5 kw	7.5 kw
	Arka Spindle Motor Gücü	3.7 kw	3.7 kw	5.5 kw	5.5 kw	5.5 kw	5.5 kw
	X1,Y1,Z1 Eksen Motorları	0.5 kw	0.5 kw	0.5 kw	0.5 kw	0.5 kw	0.5 kw
	Soğutma Pompa Motor Gücü	1 HPx2	1 HPx2	1 HPx2	1 HPx2	1 HPx2	1 HPx2
	Yağlama Motor	4 w x2	4 w x2	4 w x2	4 w x2	4 w x2	4 w x2
	Sabit Canlı Takım Motor	-	1.5 kw	-	1.5 kw	-	1.5 kw
	Değişebilir Canlı Takım Motor	-	0.4 kw	-	0.4 kw	-	0.4 kw
Makine Ölçüleri	Merkez Yüksekliği	1050 mm	1050 mm	1050 mm	1050 mm	1050 mm	1050 mm
	Ağırlık	3100 kg	3130 kg	3350 kg	3380 kg	3670 kg	3700 kg
	Makine Ölçü	2500 x 1280 x 1780	2500 x 1280 x 1780	2500 x 1280 x 1780	2500 x 1280 x 1780	2500 x 1280 x 1780	2500 x 1280 x 1780
Hava Basıncı	Hava Basıncı	5 kg/cm	5 kg/cm	5 kg/cm	5 kg/cm	5 kg/cm	5 kg/cm
	Hava Sağlayıcı	10 L/dk	10 L/dk	10 L/dk	10 L/dk	10 L/dk	10 L/dk

Items	DIAMOND 20B II	DIAMOND 20CSB II	DIAMOND 32B II	DIAMOND 32CSB II	DIAMOND 42B II	DIAMOND 42CSB II	
Working Range	Max. Machining Dia.	Ø20 mm	Ø20 mm	Ø32 mm	Ø32 mm	Ø42 mm	Ø42 mm
	Max. Machining Length Per Chucking	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm
	Max. Drilling Dia. (Main / Sub Spindle)	Ø12 mm	Ø12 mm	Ø15 mm	Ø15 mm	Ø15 mm	Ø15 mm
	Max.tapping Dia. (Main / Sub Spindle)	M10	M10	M12	M12	M12	M12
O.D. Tooling	Number Of Tools	6	6	6	6	5	5
	Dimension	Ø12 x 12 x 120	Ø12 x 12 x120	Ø16 x 16 x120	Ø16 x 16 x 120	Ø16 x 16 x 120	Ø16 x 16 x 120
I.D. Tooling	Number Of Tools	4	4	4	4	4	4
	Dimension	10 mm (ER16)	10 mm (ER16)	13 mm (ER20)	13 mm (ER20)	13 mm (ER20)	13 mm (ER20)
Cross Working Driven Tooling	Number Of Tools	-	6	-	6	-	6
	Dimension	-	10 mm (ER16)	-	13 mm (ER20)	-	13 mm (ER20)
	Speed	-	200-6000 r.p.m.	-	200-6000 r.p.m.	-	200-6000 r.p.m.
Front Working Driven Tooling	Number Of Tools	-	3	-	3	-	3
	Dimension	-	10 mm (ER16)	-	13 mm (ER20)	-	13 mm (ER20)
	Speed	-	200-6000 r.p.m.	-	200-6000 r.p.m.	-	200-6000 r.p.m.
Back I.D. Tooling	Number Of Tools	4+4	4+4	4+4	4+4	4+4	4+4
	Dimension	10 mm (ER16)	10 mm (ER16)	13 mm (ER20)	13 mm (ER20)	13 mm (ER20)	13 mm (ER20)
Back Working Driven Tooling	Number Of Tools	-	3	-	3	-	3
	Dimension	-	7 mm (ER11)	-	10 mm (ER16)	-	10 mm (ER16)
	Number Of Tools	-	4	-	4	-	4
	Dimension	-	10 mm (ER16)	-	13 mm (ER20)	-	13 mm (ER20)
	Speed	-	3000 r.p.m.	-	3000 r.p.m.	-	3000 r.p.m.
Spindle	Spindle Hole Dia.	Ø22 mm	Ø22 mm	Ø35 mm	Ø35 mm	Ø45 mm	Ø45 mm
	Spindle Speed	200- 8000 r.p.m.	200- 8000 r.p.m.	200- 7000 r.p.m.	200- 7000 r.p.m.	200- 5000 r.p.m.	200- 5000 r.p.m.
	Main Spindle Indexing Angle	C axis	C axis	C axis	C axis	C axis	C axis
Back Spindle	Spindle Hole Dia.	Ø22 mm	Ø22 mm	Ø35 mm	Ø35 mm	Ø45 mm	Ø45 mm
	Spindle Speed	200-8000 r.p.m.	200-8000 r.p.m.	200-7000 r.p.m.	200-7000 r.p.m.	200-5000 r.p.m.	200-5000 r.p.m.
	Max. Length For Front Ejection	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm	80 mm	80 mm
	Sub Spindle Indexing Angle	C axis	C axis	C axis	C axis	C axis	C axis
Rapid Traverse	X1, Y1, Z1, X2, Z2	30 m/min	30 m/min	30 m/min	30 m/min	30 m/min	30 m/min
Motors	Spindle Motor	3.7 kw	3.7 kw	5.5 kw	5.5 kw	7.5 kw	7.5 kw
	Back Spindle Motor	3.7 kw	3.7 kw	5.5 kw	5.5 kw	5.5 kw	5.5 kw
	X1, Y1, Z1, X2, Z2 Axis Motor	0.5 kw	0.5 kw	0.5 kw	0.5 kw	0.5 kw	0.5 kw
	Coolant Pump Motor	1 HPx2	1 HPx2	1 HPx2	1 HPx2	1 HPx2	1 HPx2
	Lubrication Motor	4 w x2	4 w x2	4 w x2	4 w x2	4 w x2	4 w x2
	Driven Tools Motor-Fixed Arm	-	1.5 kw	-	1.5 kw	-	1.5 kw
	Driven Tools Motor-Back Replaced Toolholder Set	-	0.4 kw	-	0.4 kw	-	0.4 kw
Machine Dimensions	Center Height	1050 mm	1050 mm	1050 mm	1050 mm	1050 mm	1050 mm
	Weight	3100 kg	3130 kg	3350 kg	3380 kg	3670 kg	3700 kg
	Machine Dimension	2500 x 1280 x 1780	2500 x 1280 x 1780	2500 x 1280 x 1780	2500 x 1280 x 1780	2500 x 1280 x 1780	2500 x 1280 x 1780
Air Pressure	Air Pressure	5 kg/cm	5 kg/cm	5 kg/cm	5 kg/cm	5 kg/cm	5 kg/cm
	Air Supply	10 L/min	10 L/min	10 L/min	10 L/min	10 L/min	10 L/min

* We reserve the rights to change the specs above without any prior notification.



TEKNİK ÖZELLİKLER

Machine Specifications

Parçalar		DIAMOND 12B III	DIAMOND 12CSB III	DIAMOND 16B III	DIAMOND 16CSB III	DIAMOND 20B III	DIAMOND 20CSB III	DIAMOND 25B III	DIAMOND 25CSB III	
Çalışma Aralığı	Maks. İşleme Çapı	Ø12.7 mm	Ø12.7 mm	Ø16.5 mm	Ø16.5 mm	Ø20 mm	Ø20 mm	Ø26 mm	Ø26 mm	
	Her Bir Penste Maks. İşleme Uzunluğu	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	
	Maks. Delme Çapı	Ø7 mm	Ø7mm	Ø10 mm	Ø10 mm	Ø10 mm	Ø10 mm	Ø10 mm	Ø10 mm	
	Maks. Delme Çapı	Ø7mm	Ø7mm	Ø7 mm	Ø7 mm	Ø7 mm	Ø7 mm	Ø7 mm	Ø7 mm	
	Maks. Kılavuz Çekme Çapı	M6	M6	M8	M8	M8	M8	M8	M8	
	Maks. Kılavuz Çekme Çapı	M6	M6	M6	M6	M6	M6	M6	M6	
Dış Çap Takımları	Takım Sayısı	6	6	6	6	6	6	6	6	
	Ölçü	Ø12 x 12 x 120	Ø12 x 12 x 120	Ø12 x 12 x 120	Ø12 x 12 x 120	Ø12 x 12 x 120	Ø12 x 12 x 120	Ø12 x 12 x 120	Ø12 x 12 x 120	
İç Çap Takımları	Takım Sayısı	4	4	4	4	4	4	4	4	
	Ölçü	10 mm (ER16)	10 mm (ER16)	10 mm (ER16)	10 mm (ER16)	10 mm (ER16)	10 mm (ER16)	10 mm (ER16)	10 mm (ER16)	
Çapraz Canlı Takımlar	Takım Sayısı	-	6	-	6	-	6	-	6	
	Ölçü	-	10 mm (ER16)	-	10 mm (ER16)	-	10 mm (ER16)	-	10 mm (ER16)	
	Hız	-	200-6000 r.p.m.	-	200-6000 r.p.m.	-	200-6000 r.p.m.	-	200-6000 r.p.m.	
Ön Canlı Takımlar	Takım Sayısı	-	3	-	3	-	3	-	3	
	Ölçü	-	10 mm (ER16)	-	10 mm (ER16)	-	10 mm (ER16)	-	10 mm (ER16)	
	Hız	-	200-6000 r.p.m.	-	200-6000 r.p.m.	-	200-6000 r.p.m.	-	200-6000 r.p.m.	
Arka İç Çap Takımları	Takım Sayısı	4+4	4+4	4+4	4+4	4+4	4+4	4+4	10 mm (ER16)	
	Ölçü	10 mm (ER16)	10 mm (ER16)	10 mm (ER16)	10 mm (ER16)	10 mm (ER16)	10 mm (ER16)	10 mm (ER16)	10 mm (ER16)	
Arka Canlı Takımlar	Takım Sayısı	-	3	-	3	-	3	-	3	
	Ölçü	-	7 mm (ER11)	-	7 mm (ER11)	-	7 mm (ER11)	-	7 mm (ER11)	
	Takım Sayısı	-	4	-	4	-	4	-	4	
	Ölçü	-	10 mm (ER16)	-	10 mm (ER16)	-	10 mm (ER16)	-	10 mm (ER16)	
	Hızı	-	200- 6000 r.p.m	-	200- 6000 r.p.m	-	200- 6000 r.p.m	-	200- 6000 r.p.m	
Spindle	Spindle Delik Çapı	Ø13 mm	Ø13 mm	Ø17 mm	Ø17 mm	Ø22 mm	Ø22 mm	Ø30 mm	Ø30 mm	
	Spindle Hızı	200- 8000 r.p.m.	200- 8000 r.p.m.	200- 8000 r.p.m.	200- 8000 r.p.m.	200- 8000 r.p.m.	200- 8000 r.p.m.	200- 8000 r.p.m.	200- 8000 r.p.m.	
	Ana Spindle İndeksleme Açısı	C Eksen	C Eksen (CS Eksen 0.001 derece indekslemeli opsiyonel)	C Eksen	C Eksen (CS Eksen 0.001 derece indekslemeli opsiyonel)	C Eksen	C Eksen (CS Eksen 0.001 derece indekslemeli opsiyonel)	C Eksen	C Eksen (CS Eksen 0.001 derece indekslemeli opsiyonel)	
Arka Spindle	Spindle Delik Çapı	Ø13 mm	Ø13 mm	Ø17 mm	Ø17 mm	Ø22 mm	Ø22 mm	Ø30 mm	Ø30 mm	
	Spindle Hızı	200-5000 r.p.m (200-8000 r.p.m built-in motor opsiyonel)								
	Arka Spindle Ön Spindle A Maks.yaklaşma Mesafesi	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm	
	Sub Spindle İndeksleme Açısı	C Eksen	C Eksen (CS Eksen 0.001 derece indekslemeli opsiyonel)	C Eksen	C Eksen (CS Eksen 0.001 derece indekslemeli opsiyonel)	C Eksen	C Eksen (CS Eksen 0.001 derece indekslemeli opsiyonel)	C Eksen	C Eksen (CS Eksen 0.001 derece indekslemeli opsiyonel)	
Eksen Hızları	X2	24 m/dk	24 m/dk	24 m/dk	24 m/dk	24 m/dk	24 m/dk	24 m/dk	24 m/dk	
	X1, Y1, Z1, Z2	30 m/dk	30 m/dk	30 m/dk	30 m/dk	30m/dk	30 m/dk	30 m/dk	30 m/dk	
Motorlar	Spindle Motor Gücü	2.2 kw	2.2 kw	2.2 kw	2.2 kw	3.7 kw	3.7 kw	3.7 kw	3.7 kw	
	Arka Spindle Motor Gücü	2.2 kw (2.2 kw Opsiyonel built-in motor)						2.2 kw (3.7 kw Opsiyonel built-in motor)		
	X1, Y1,Z1,X2,Z2 Eksen Motorları Gücü	1 kw	1 kw	1 kw	1 kw	1 kw	1 kw	1 kw	1 kw	
	Soğutma Pompa Motor Gücü	1 HP	1 HP	1 HP	1 HP	1 HP	1 HP	1 HP	1 HP	
	Yağlama Motor	4 w x2	4 w x2	4 w x2	4 w x2	4 w x2	4 w x2	4 w x2	4 w x2	
	Sabit Canlı Takım Motor	-	1.5 kw	-	1.5 kw	-	1.5 kw	-	1.5 kw	
Değiştirilebilir Canlı Takım Motor	-	0.4 kw	-	0.4 kw	-	0.4 kw	-	0.4 kw		
Makine Ölçüleri	Merkez Yüksekliği	890 mm	890 mm	890 mm	890 mm	890 mm	890 mm	890 mm	890 mm	
	Ağırlık	1850 kg	1880 kKg	2000 kg	2030 kg	2050 kg	2080 kg	2100 kg	2130 kg	
	Makine Ölçü	2440 x 1430 x 1650	2440 x 1430 x 1650	2440 x 1430 x 1650	2440 x 1430 x 1650	2440 x 1430 x 1650	2440 x 1430 x 1650	2440 x 1430 x 1650	2440 x 1430 x 1650	
Hava Basıncı	Hava Basıncı	5 kg/cm	5 kg/cm	5 kg/cm	5 kg/cm	5 kg/cm	5 kg/cm	5 kg/cm	5 kg/cm	
	Hava Sağlayıcı	10 L/dk	10 L/dk	10 L/dk	10 L/dk	10 L/dk	10 L/dk	10 L/dk	10 L/dk	

* Önceden bildirimde bulunmaksızın yukarıdaki özellikleri değiştirme hakkımızı saklı tutarız.

Items		DIAMOND 12B III	DIAMOND 12CSB III	DIAMOND 16B III	DIAMOND 16CSB III	DIAMOND 20B III	DIAMOND 20CSB III	DIAMOND 25B III	DIAMOND 25CSB III	
Working Range	Max. Machining Dia.	Ø12.7 mm	Ø12.7 mm	Ø16.5 mm	Ø16.5 mm	Ø20 mm	Ø20 mm	Ø26 mm	Ø26 mm	
	Max. Machining Length Per Chucking	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	
	Max. Drilling Dia. (Main Spindle)	Ø7 mm	Ø7mm	Ø10 mm	Ø10 mm	Ø10 mm	Ø10 mm	Ø10 mm	Ø10 mm	
	Max. Drilling Dia. (Sub Spindle)	Ø7mm	Ø7mm	Ø7 mm	Ø7 mm	Ø7 mm	Ø7 mm	Ø7 mm	Ø7 mm	
	Max. Tapping Dia. (Main Spindle)	M6	M6	M8	M8	M8	M8	M8	M8	
	Max. Tapping Dia. (Sub Spindle)	M6	M6	M6	M6	M6	M6	M6	M6	
O.D. Tooling	Number of Tools	6	6	6	6	6	6	6	6	
	Dimension	Ø12 x 12 x 120	Ø12 x 12 x 120	Ø12 x 12 x 120	Ø12 x 12 x 120	Ø12 x 12 x 120	Ø12 x 12 x 120	Ø12 x 12 x 120	Ø12 x 12 x 120	
I.D. Tooling	Number of Tools	4	4	4	4	4	4	4	4	
	Dimension	10 mm (ER16)	10 mm (ER16)	10 mm (ER16)	10 mm (ER16)	10 mm (ER16)	10 mm (ER16)	10 mm (ER16)	10 mm (ER16)	
Cross Working Driven Tooling	Number of Tools	-	6	-	6	-	6	-	6	
	Dimension	-	10 mm (ER16)	-	10 mm (ER16)	-	10 mm (ER16)	-	10 mm (ER16)	
	Speed	-	200-6000 r.p.m.	-	200-6000 r.p.m.	-	200-6000 r.p.m.	-	200-6000 r.p.m.	
Front Working Driven Tooling	Number of Tools	-	3	-	3	-	3	-	3	
	Dimension	-	10 mm (ER16)	-	10 mm (ER16)	-	10 mm (ER16)	-	10 mm (ER16)	
	Speed	-	200-6000 r.p.m.	-	200-6000 r.p.m.	-	200-6000 r.p.m.	-	200-6000 r.p.m.	
Back I.D. Tooling	Number of Tools	4+4	4+4	4+4	4+4	4+4	4+4	4+4	4+4	
	Dimension	10 mm (ER16)	10 mm (ER16)	10 mm (ER16)	10 mm (ER16)	10 mm (ER16)	10 mm (ER16)	10 mm (ER16)	10 mm (ER16)	
Back Working Driven Tooling	Number of Tools	-	3	-	3	-	3	-	3	
	Dimension	-	7 mm (ER11)	-	7 mm (ER11)	-	7 mm (ER11)	-	7 mm (ER11)	
	Number of Tools	-	4	-	4	-	4	-	4	
	Dimension	-	10 mm (ER16)	-	10 mm (ER16)	-	10 mm (ER16)	-	10 mm (ER16)	
	Speed	-	200- 6000 r.p.m	-	200- 6000 r.p.m	-	200- 6000 r.p.m	-	200- 6000 r.p.m	
Spindle	Spindle Hole Dia.	Ø13 mm	Ø13 mm	Ø17 mm	Ø17 mm	Ø22 mm	Ø22 mm	Ø30 mm	Ø30 mm	
	Spindle Speed	200- 8000 r.p.m.	200- 8000 r.p.m.	200- 8000 r.p.m.	200- 8000 r.p.m.	200- 8000 r.p.m.	200- 8000 r.p.m.	200- 8000 r.p.m.	200- 8000 r.p.m.	
	Main Spindle Indexing Angle	C Axis	C Axis (Optional CS Axis 0.001° indexing)	C Axis	C Axis (Optional CS Axis 0.001° indexing)	C Axis	C Axis (Optional CS Axis 0.001° indexing)	C Axis	C Axis (Optional CS Axis 0.001° indexing)	
Back Spindle	Spindle Hole Dia.	Ø13 mm	Ø13 mm	Ø17 mm	Ø17 mm	Ø22 mm	Ø22 mm	Ø30 mm	Ø30 mm	
	Spindle Speed					200-5000 r.p.m (200-8000 r.p.m Option built-in motor)				
	Max. Length for Front Ejection	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm	
	Sub Spindle Indexing Angle	C Axis	C Axis (Optional CS Axis 0.001° indexing)	C Axis	C Axis (Optional CS Axis 0.001° indexing)	C Axis	C Axis (Optional CS Axis 0.001° indexing)	C Axis	C Axis (Optional CS Axis 0.001° indexing)	
Rapid Traverse	X2	24 m/min	24 m/min	24 m/min	24 m/min	24 m/min	24 m/min	24 m/min	24 m/min	
	X1, Y1, Z1, Z2	30 m/min	30 m/min	30 m/min	30 m/min	30 m/min	30 m/min	30 m/min	30 m/min	
Motors	Spindle Motor	2.2 kw	2.2 kw	2.2 kw	2.2 kw	3.7 kw	3.7 kw	3.7 kw	3.7 kw	
	Back Spindle Motor		2.2 kw (2.2 kw Option built-in motor)				2.2 kw (3.7 kw Option built-in motor)			
	X1, Y1, Z1, X2, Z2 Axis Motor	1 kw	1 kw	1 kw	1 kw	1 kw	1 kw	1 kw	1 kw	
	Coolant Pump Motor	1 HP	1 HP	1 HP	1 HP	1 HP	1 HP	1 HP	1 HP	
	Lubrication Motor	4 w x2	4 w x2	4 w x2	4 w x2	4 w x2	4 w x2	4 w x2	4 w x2	
	Driven Tools Motor-fixed Arm	-	1.5 kw	-	1.5 kw	-	1.5 kw	-	1.5 kw	
	Driven Tools Motor-back Replaced Tool Holder Set	-	0.4 kw	-	0.4 kw	-	0.4 kw	-	0.4 kw	
Machine Dimensions	Center Height	890 mm	890 mm	890 mm	890 mm	890 mm	890 mm	890 mm	890 mm	
	Weight	1850 kg	1880 kKg	2000 kg	2030 kg	2050 kg	2080 kg	2100 kg	2130 kg	
	Machine Dimension	2440 x 1430 x 1650	2440 x 1430 x 1650	2440 x 1430 x 1650	2440 x 1430 x 1650	2440 x 1430 x 1650	2440 x 1430 x 1650	2440 x 1430 x 1650	2440 x 1430 x 1650	
Air Pressure	Air Pressure	5 kg/cm	5 kg/cm	5 kg/cm	5 kg/cm	5 kg/cm	5 kg/cm	5 kg/cm	5 kg/cm	
	Air Supply	10 L/min	10 L/min	10 L/min	10 L/min	10 L/min	10 L/min	10 L/min	10 L/min	

* We reserve the rights to change the specs above without any prior notification.